

materiales para procesos de
sinterizado metálico



Nuestra experiencia avala las mejores soluciones...



***Especialistas en materiales avanzados para
utilización en hornos de alta temperatura y
procesos de piezas metálicas sinterizadas.***



Carbones y Sistemas, S.L.L.

C/ Av. Los Pocillos, 10

Nave 1 - P.I. La Carrehuela
28340 Valdemoro (Madrid)

Tel.: +34 91 895 38 80

Fax: +34 91 809 23 46

mail@carbosystem.com

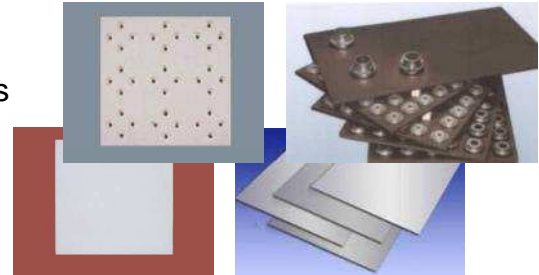
www.carbosystem.com



aplicaciones

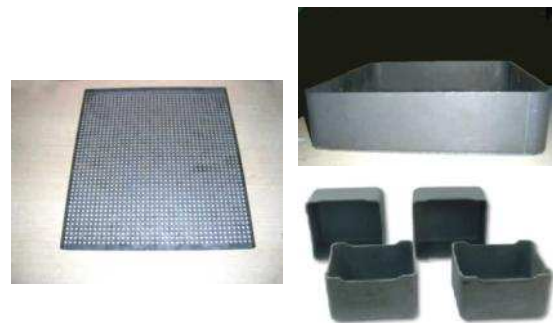
soportes - placas

- Placas soporte para sinterización de piezas Metálicas, diseñadas para su uso en procesos de sinterizado.
- Materiales: Grafito, Composite de Alúmina, Cordierita, Molibdeno, SiC, etc.



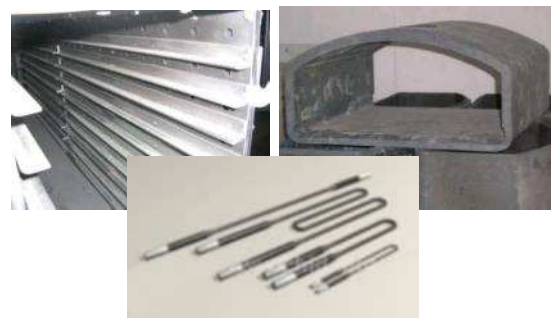
bandejas - crisoles

- Bandejas y crisoles para sinterización de piezas metálicas, diseñadas para su uso en procesos de sinterizado
- Materiales: AlSi-314, Composite de Alúmina, Molibdeno, SiC, etc.



construcción de hornos

- Elementos caloríficos, revestimiento de hornos, aislantes, muflas
- Materiales: Alúmina, Molibdeno, SiC, Tungsteno etc.



rodillos soporte

- Rodillos, tubos protección, tubos soporte, sistemas de cargas, perfiles.
- Materiales: Alúmina, SiC, etc.



Para otras aplicaciones, por favor contacte con nosotros

materiales para procesos de sinterizado metálico



materiales

alúmina

CARACTERÍSTICAS

- Resistencia al desgaste
- Resistencia a la corrosión
- Alta resistencia mecánica
- Buen aislante
- Trabajos a altas temperaturas



carburo de silicio

CARACTERÍSTICAS

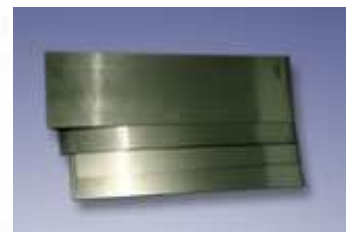
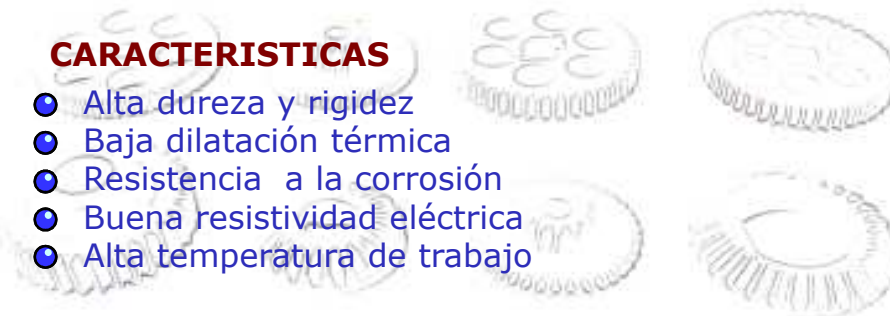
- Alta dureza
- Resistencia a la corrosión
- Alta resistencia mecánica
- Buen choque térmico
- Buena conductividad térmica



molibdeno

CARACTERÍSTICAS

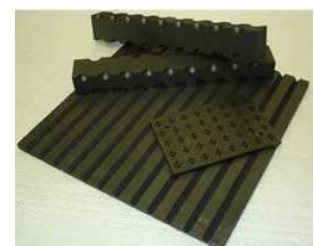
- Alta dureza y rigidez
- Baja dilatación térmica
- Resistencia a la corrosión
- Buena resistividad eléctrica
- Alta temperatura de trabajo



grafito

CARACTERÍSTICAS

- Autolubrificante
- Resistencia a la corrosión
- Bajo coeficiente de fricción
- Excelente al choque térmico
- Baja dilatación

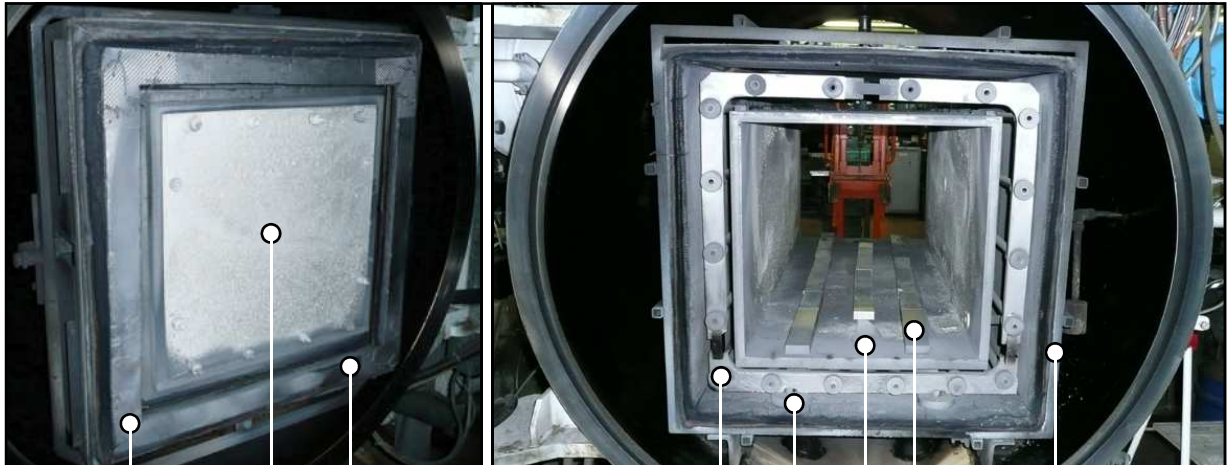


Para mayor información solicite hoja de características



hornos

hornos de vacío



- 1 Elementos estructurales fabricados en fibra de carbón reforzada CFC
- 2 Filtro en grafito-carbón rígido para el aislamiento térmico
- 3 Resistencias y sistemas caloríficos en grafito
- 4 Revestimientos y elementos estructurales en grafito
- 5 Placas de deslizamiento, carga o soporte fabricadas en grafito
- 6 Elementos estructurales fabricados en acero inoxidable

Para mayor información, por favor contacte con nosotros



hornos

hornos de sinterizado

Carbosystem suministra una extensa variedad de piezas y elementos refractarios y caloríficos, usados en los procesos de polvos metalúrgicos (PM) y de moldeo por inyección de metal (MIM). Fundamentalmente se utilizan dos tipos de hornos para el sinterizado por tecnología PM o MIM y el calentamiento se realiza por resistencias caloríficas o quemadores de gas :



Hornos con Banda Transportadora:

Estos hornos son usados a menudo para sinterizar piezas con PM ferrosos a temperaturas de alrededor de 1.120 °C en atmósfera controlada de nitrógeno / hidrógeno.

Aconsejamos utilizar muflas en SiC y materiales en grafito+impregnación antioxidante o mullita para soportes / bandejas de las piezas a sinterizar.



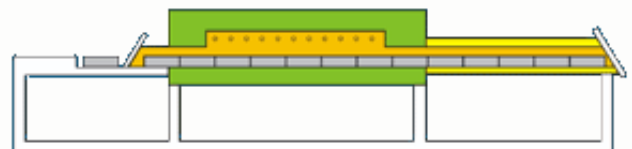
Hornos de Empuje:

Estos hornos son usados a menudo para sinterizar piezas en acero inoxidable a temperaturas de alrededor de 1.350 °C con atmósfera 100% de hidrógeno.

Aconsejamos utilizar muflas en SiC y materiales en grafito+impregnación antioxidante, SiC, corundum o alúmina para los empujadores.



Esquema Horno con Banda Transportadora



Esquema Horno de Empuje



placas hornos

placas soporte

Carbosystem suministra placas soporte en cordierita-mullita en diferentes grados, en función de las variables del proceso de sinterizado.

Como información orientativa indicamos las calidades más adecuadas según condiciones teóricas de trabajo:

CB34

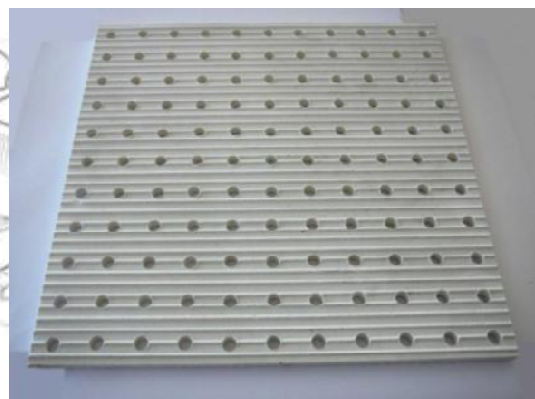
Placas con buena estabilidad mecánica y acabado superficial, indicadas para soportar peso y choques térmicos débiles

CB40

Placas para su utilización en hornos con rapid-cooling. Estas placas son producidas con cierta porosidad para que las dilataciones internas producidas por fuertes choques térmicos, puedan ser absorbidas, la desventaja es que el acabado superficial es algo rugoso y su estabilidad mecánica más débil que en otros grados.

CB48

Placas para su utilización en hornos con choque térmico medio. Buenas propiedades mecánicas y acabado superficial medio.



NOTA:

Las informaciones facilitadas son a título informativo y no comprometen a la sociedad Carbosystem

materiales para procesos de
sinterizado metálico

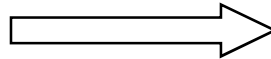


hornos

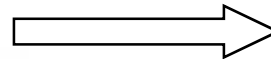
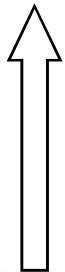
hornos de sinterizado



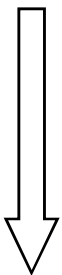
Muflas en SiC



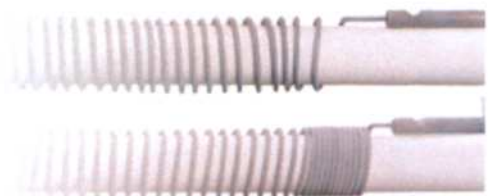
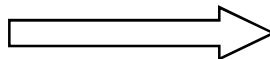
Soportes Muflas en SiC



Soportes, Bandejas, etc. en
diferentes materiales



Sonda para Termopares tipo "S" en ZrO₂



Resistencias y soporte de alúmina

Para mayor información, por favor contacte con nosotros

materiales para procesos de
sinterizado metálico



calidad y servicio



- *Calidades más avanzadas*
- *Mejoramos su proceso*
- *Aumentamos la capacidad de fabricación*
- *Reducimos sus costes*
- *Obtenemos el mejor precio, soporte técnico y calidad*



Carbones y Sistemas, S.L.L.

C/ Av. Los Pocillos, 10

Nave 1 - P.I. La Carrehuela
28340 Valdemoro (Madrid)

Tel.: +34 91 895 38 80

Fax: +34 91 809 23 46

mail@carbosystem.com

www.carbosystem.com