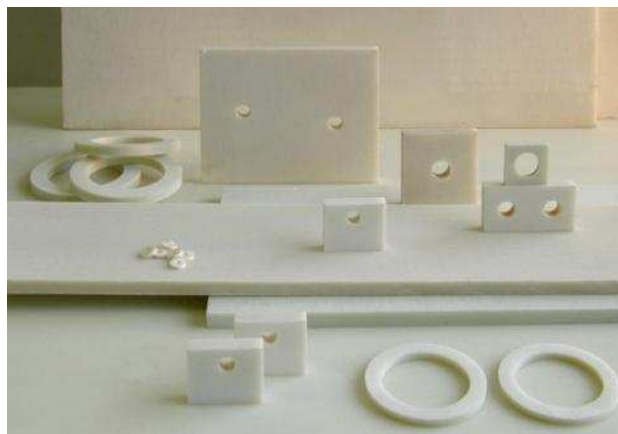
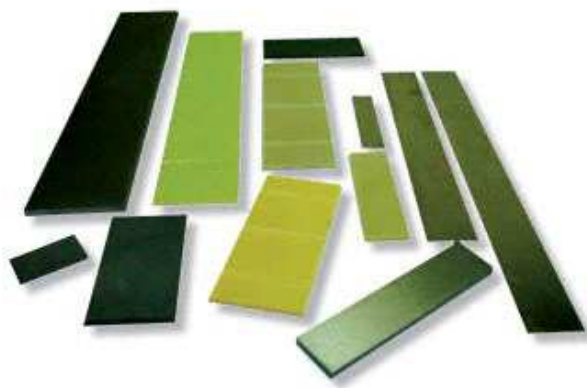
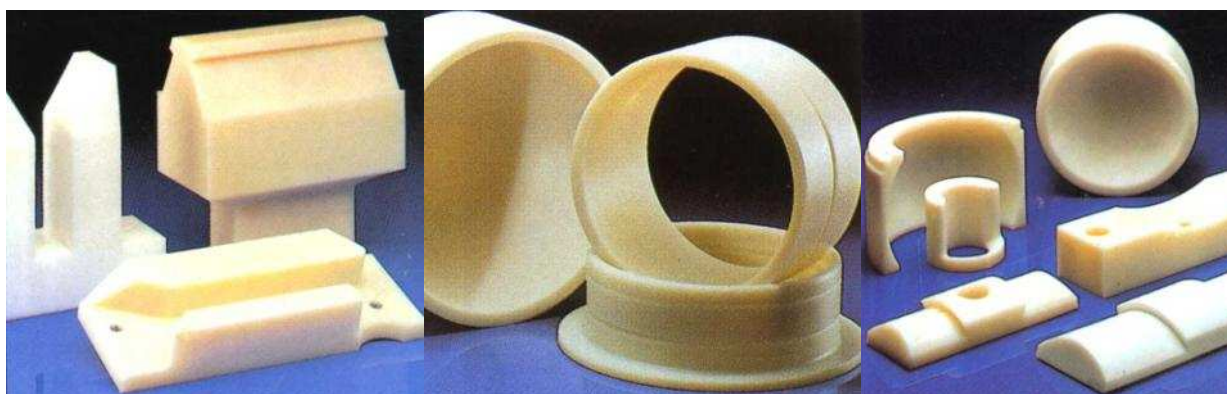




plásticos técnicos



CALIDAD		PTFE	15%FV	25%FV	20%FV 5%G
PROPIEDADES FÍSICAS					
Carga	%Vol.		13,3	22,2	17,6/5,0
Constante dieléctrica	a 60Hz	2,1	2,5	2,63	3,38
Resistencia a la Tracción	Kg/cm ²	315	232	189	161
Alargamiento	%	350	330	270	220
Densidad	g/cm ³	2,2	2,22	2,26	2,25
Dureza a 150 °C	Shore D	37	40	46	43
Conductividad Térmica	Cal.cm./ sg.cm2.°C	6x10 ⁻⁴	9x10 ⁻⁴	11x10 ⁻⁴	8,8x10 ⁻⁴
Coefficiente de Fricción	0,14Kg/cm2 y 6m/min	0,12	0,14	0,16	0,16



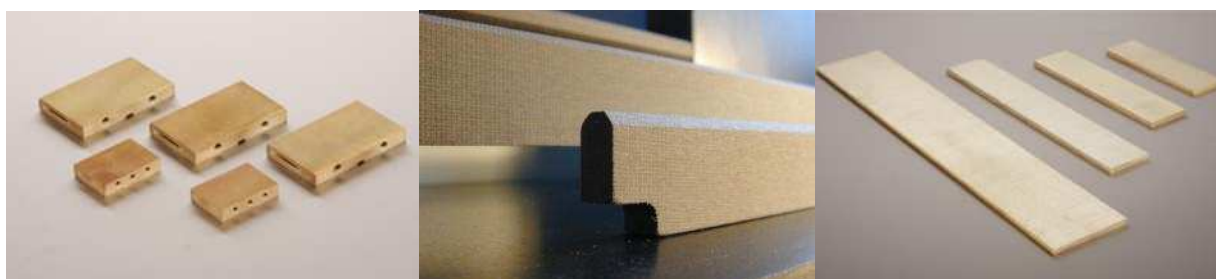
NOTA: Estas medidas deben tomarse como valores medios y son a título informativo, no comprometiendo a la sociedad Carbosystem



composites fibra



CALIDAD		Fibra Algodón		Fibra Aramida	
COMPOSICIÓN					
Calidad Fibra		--		Nomex	Kevlar
Textil		Resina Fenólica		Resina Fenólica	
Impregnación		--	Grafito	Grafito	
PROPIEDADES FÍSICAS					
Densidad	g/cm ³	1,40	1,45	1,40	1,45
Resistencia a Compresión	MPa	300	265	250	290
Resistencia a Tracción	MPa	80	80	50	120
Resistencia a Flexión	MPa	150	140	125	155
Dureza Rockwell (HR/M)	escala F	60	50	50	50
Máxima Temperatura de Trabajo	°C	120	120	160	170



NOTA: Estas medidas deben tomarse como valores medios y son a título informativo, no comprometiendo a la sociedad Carbosystem