



# alúmina

## CARACTERÍSTICAS

- Resistencia al desgaste
- Resistencia a la corrosión
- Alta resistencia mecánica
- Buen aislante
- Trabajos a altas temperaturas

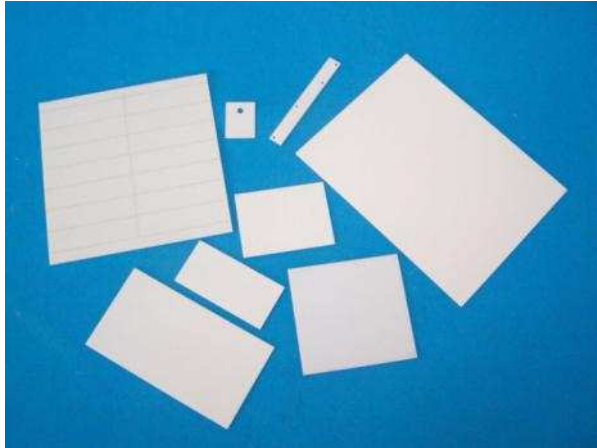


CALIDAD		Esteatita	A95%	A99%	A99,9%
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>					
<input type="checkbox"/> Porosidad	%	0	0	0	0
<input type="checkbox"/> Densidad	g/cm <sup>3</sup>	2,8	>3,65	>3,9	3,95
<input type="checkbox"/> Dureza	HRA	--	82	85	85
<input type="checkbox"/> Dureza Vickers	HV0,5	--	1800	1900	2000
<input type="checkbox"/> Resistencia a Flexión	MPa	≥150	≥270	≥380	≥300
<input type="checkbox"/> Resistencia a Compresión	MPa	900	1.330	2.900	3.200
<input type="checkbox"/> Resistencia a Tensión a 25 °C	MPa	--	105	238	238
<b>PROPIEDADES TÉRMICAS</b>					
<input type="checkbox"/> Coef. Expansión Térmica	10 <sup>-6</sup> /°C	<9	<6,2	<8	<8
<input type="checkbox"/> Conductividad Térmica a 25 °C	W/m.K	2,5	18	35,6	35,6
<input type="checkbox"/> Máxima Temperatura de Trabajo	°C	1.200	1.450	1.600	1.650
<b>PROPIEDADES ELÉCTRICAS</b>					
<input type="checkbox"/> Constante Dieléctrica a 25 °C	1 MH 20 °C	2,28	≤9	≤9,2~11	≤9,2~11
<input type="checkbox"/> Volumen de Resistividad a 25°C	Ωcm <sup>2</sup> /cm	≥10 <sup>13</sup>	≥10 <sup>14</sup>	≥10 <sup>14</sup>	≥10 <sup>15</sup>
<input type="checkbox"/> Rigidez Eléctrica	KV/mm	≥20	≥20	≥25	≥29
<b>COMPOSICIÓN</b>					
<input type="checkbox"/> Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	95	95	>99	99,9
<input type="checkbox"/> SiO <sub>2</sub>	%	2	2	0,3	0
<input type="checkbox"/> CaO <sub>2</sub>	%	3	3	0,3	0

NOTA: Estas medidas deben tomarse como valores medios y son a título informativo, no comprometiendo a la sociedad Carbosystem



# alúmina

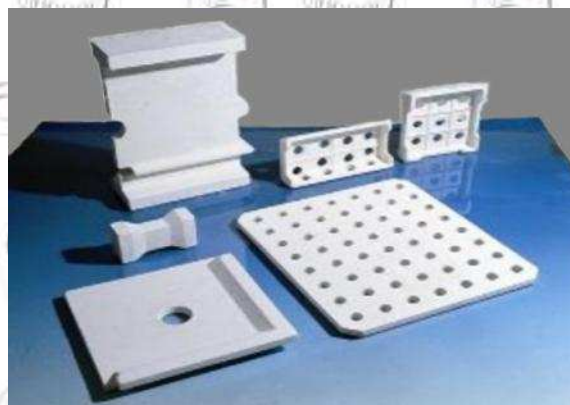




# cerámica

## CARACTERISTICAS

- Resistencia al desgaste
- Resistencia a la corrosión
- Alta resistencia mecánica
- Buen choque térmico
- Bajo coeficiente de dilatación



CALIDAD		CORDIERITA	MULLITA 1	MULLITA 2	CORINDON
<b>VALORES FÍSICOS</b>					
<input type="checkbox"/> Densidad aparente	g/cm <sup>3</sup>	2,1	2,0	1,78	3,47
<input type="checkbox"/> Porosidad	%	17 - 20	23	26	16
<input type="checkbox"/> Resistencia a Flexión	Mpa	13 - 17	13 - 15	6 - 8	--
<input type="checkbox"/> Resistencia a Compresión	Mpa	--	16 - 20	12 - 14	115
<input type="checkbox"/> Coeficiente de Expansión	10 <sup>-6</sup> /°C	3,0	2,5	2,4	--
<input type="checkbox"/> Resistencia al choque Térmico		Bueno	Bueno	Muy Bueno	Normal
<input type="checkbox"/> Máxima Temperatura de Trabajo	°C	≤ 1.360	≤ 1.280	≤ 1.260	≤ 1.750
<b>COMPOSICION</b>					
<input type="checkbox"/> Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	38	47	42	42
<input type="checkbox"/> SiO <sub>2</sub>	%	51	44	49	49
<input type="checkbox"/> MgO	%	8	6,2	7	7



NOTA: Estas medidas deben tomarse como valores medios y son a título informativo, no comprometiendo a la sociedad Carbosystem



# cerámica

